

# Sikkerhedsdatablad (SDS)

---

3DE Premium – Ceramic (PCL) Filament – 1.75 mm – 1 kg

SDS-ID: 3DE-PCL-CERAMIC-DK Version: 1.0 Revideret den: 02-10-2025

Erstatter: — (første udgave)

## PUNKT 1: Identifikation af stoffet/blandingen og af selskabet/virksomheden

Produktnavn: 3DE Premium – Ceramic (PCL) Filament

Produktform: Fast filament (spole)

Anvendelse: 3D-print (FDM/FFF). Kan efterbehandles/smoothes med isopropanol (IPA).

Producent: 3D Nordic ApS, Amalienborgvej 57, 9400 Nørresundby, Danmark

Web: [www.3deksperter.dk](http://www.3deksperter.dk)

Tlf.: +45 30202217

E-mail: [info@3deksperter.dk](mailto:info@3deksperter.dk)

Nødtelefon: Giftlinjen (DK) +45 82 12 12 12

## PUNKT 2: Fareidentifikation

Ikke klassificeret som farligt stof/blanding iht. CLP.

Ingen faresymboler påkrævet.

Andre farer:

- Risiko for termiske forbrændinger ved kontakt med smeltet plast.
- IPA (hvis anvendt til smoothing) er brandfarlig og skal håndteres særskilt jf. eget SDS.

## PUNKT 3: Sammensætning

Polycaprolactone (PCL) CAS 24980-41-4: 95–100 %

Additiver (uorganiske fyldstoffer / keramiske pigmenter): <5 % (ikke-klassificeret).

## PUNKT 4: Førstehjælpsforanstaltninger

Indånding: Frisk luft, søg læge ved ubehag.

Hudkontakt: Skyl med vand. Ved smeltet plast: køl ned, fjern ikke størknet plast.

Øjenkontakt: Skyl med vand i min. 15 minutter, søg læge ved irritation.

Indtagelse: Skyl mund, søg læge ved ubehag.

### **PUNKT 5: Brandbekæmpelse**

Egnede midler: Vandtåge, skum, CO<sub>2</sub>, pulver.

Farlige produkter: CO, CO<sub>2</sub>, aldehyder ved brand.

Udstyr: Fuld beskyttelse og åndedrætsværn.

### **PUNKT 6: Forholdsregler ved udslip**

Opsamling mekanisk, undgå støvdannelse.

Undgå udledning til miljø.

### **PUNKT 7: Håndtering og opbevaring**

Håndtering: Ventilation ved print. Undgå hud-/øjeblikkontakt med smeltet plast.

Opbevaring: Tørt, køligt, mørkt. Beskyttes mod sol og varme.

### **PUNKT 8: Eksponeringskontrol/personlige værnemidler**

Normalt ikke påkrævet ved fast materiale.

Ved print: sikkerhedsbriller, varmemhandsker.

Ved smoothing med IPA: brug nitrilhandsker, øjenbeskyttelse og god ventilation.

### **PUNKT 9: Fysiske/kemiske egenskaber**

Tilstand: Fast filament

Farve: Hvid/grå (ceramic look)

Densitet: ~1,1 g/cm<sup>3</sup>

Smeltepunkt: 130–170 °C

Opløselighed: Uopløselig i vand – opløselig i organiske opløsningsmidler (fx IPA).

### **PUNKT 10: Stabilitet og reaktivitet**

Stabil under normale forhold.

Undgå åben ild og oxidanter.

### **PUNKT 11: Toksikologiske oplysninger**

Ingen kendt akut toksicitet.

Ikke klassificeret som kræftfremkaldende, mutagent eller reproduktionstoksisk.

IPA smoothing kan give irritation af øjne/luftveje – se IPA's SDS.

## **PUNKT 12: Miljøoplysninger**

PCL er bionedbrydeligt i visse miljøer (komposterbar), men ikke hurtigt i naturlige forhold.  
Undgå udledning til kloak.

## **PUNKT 13: Forhold vedrørende bortskaffelse**

Bortskaffes som plastaffald: EAK 07 02 13 – plastaffald.

## **PUNKT 14: Transportoplysninger**

Ikke farligt gods (ADR/IMDG/IATA).

## **PUNKT 15: Oplysninger om regulering**

Overholder REACH/CLP.

Ingen kandidatstoffer eller bilag XIV-stoffer.

## **PUNKT 16: Andre oplysninger**

Oplysninger baseret på leverandørdata og testværdier fra PCL TDS.

IPA smoothing nævnt som proces, men kræver særskilt SDS for IPA.

Udarbejdet af: 3D Nordic ApS, 02-10-2025.

## **Bilag A – Praktiske tips og anbefalinger ved brug af PCL-filament**

Dette bilag er vejledende og ikke en del af den lovpligtige SDS-struktur.

Generelle printanbefalinger:

- Dysetemperatur: 130–170 °C
- Printbed: 30–45 °C
- Hastighed: 20–40 mm/s
- Køling: 100 % blæser til overhæng og broer

Materiallets egenskaber:

- Lav smeltetemperatur (ca. 60 °C).
- Kan smoothes med IPA – kræver ventilation og nitrilhandsker.
- Delvist biologisk nedbrydeligt.

Design- og efterbehandlingstips:

- Kan formes i hånden når varmt (60–70 °C).
- Kan slibes og overfladebehandles.
- IPA smoothing: påfør let med vatpind.

Sikkerhedsnoter:

- Brug ventilation ved smoothing.
- Pas på varme (forbrændingsfare  $>70\text{ °C}$ ).
- Brug engangshandsker ved kontakt med opløste rester.