

ANYCUBIC Standard Resin - Teknisk datablad (TDS)

Dansk oversaettelse af det leverede tekniske datablad. Tekniske tal og enheder er gengivet som i kildedokumentet.

1. Produktnavn: Anycubic Standard Resin

ANYCUBIC Standard Resin er en alsidig og omkostningseffektiv fotopolymerresin udviklet til 3D-print med hoej ydeevne. Den tilbyder hurtig haerdning, minimal lugt og hoej praecision. Resinen er kompatibel med alle 405 nm LCD/DLP-printere og er velegnet til blandt andet anime- og spilfigurer, arkitekturmodeller, udseendeprototyper samt funktionelle forsknings- og udviklingsdele.

2. Fysiske egenskaber

Specifikation	Teststandard	Parameter
Viskositet	ASTM D2196	200-230 mPa·s (25 °C)
Densitet	ASTM D792	1,05-1,20 g/cm ³
Haardhed	ASTM D2240	Shore D 84-86
Traekstyrke	ASTM D638	40-50 MPa
Brudforlaengelse	ASTM D638	12-16 %
Boejningsmodul	ASTM D790	50-60 /MPa
Boejningsstyrke	ASTM D790	1400-1600
Izod slagstyrke	GB/T1843/U	103 J/m
Volumenkrympning	GB/T15223-2008	6-7 %

3. Kemiske egenskaber

Hovedkomponenter: Akrylatoligomerer, reaktive monomerer, fotoinitiatorer, additiver m.m.

Kemikalieresistens efter haerdning: Modstandsdygtig over for svage syrer/baser og visse oploesningsmidler (f.eks. alkohol); ikke modstandsdygtig over for staerke oploesningsmidler (f.eks. acetone).

4. Printparametre

Anbefalet laghoejde: 0,1 mm eller 0,05 mm (tilpasses den konkrete 3D-printer).

Eksponeringstid for foerste lag: 20-50 s.

Eksponeringstid: 2-3,6 s.

Printtemperatur: 20-50 °C.

Anbefalet boelgelaengde: 405 nm (LCD/DLP).

5. Efterbehandling

Vaskemetode: Vask med ethanol og isopropylalkohol (IPA).

Vasketid: >= 3 min. (i wash & cure).

UV-haerdning: 3 minutter (i wash & cure).

Bortskaffelse af resin: Behandles som plastaffald efter haerdning.

6. Opbevaringsforhold

Temperatur: 20-50 °C (undgaa ekstremt hoeje/lave temperaturer).

Beskyttelse mod lys: Opbevares i original emballage.

Holdbarhed: 18 maaneder.

7. Leverandoeroplysninger

Producent/brand: ANYCUBIC

Teknisk support: anycubic.com

Brugervejledning

Foer brug: Ryst resinen grundigt, rengoer resinbeholder og byggeplade, soerg for at bunden af beholderen forbliver meget transparent, og kontroller release-filmen for tegn paa skade.

Under brug: Aabn laaget, fjern forseglingsfilmen, haeld resin i beholderen og overskrid ikke maksimal fyldelinje.

Efter brug: Anvend egnede vaerktoejer til efterbehandling, herunder skraber, bidetang, pincet, handsker og IPA ($\geq 95\%$).

Efterbehandling: A) Fjern print fra byggepladen med en skraber. B) Vask printet, fjern supports og efterhaerd printet. C) Poler, mal osv.

Vigtigt

1. Opbevares ved stuetemperatur og beskyttes mod direkte sollys.
2. En printtemperatur over 20 °C anbefales. Lavere temperaturer kan reducere succesraten. For hoej temperatur kan oege bundfaeldning af farve i resinen.
3. Hvis sediment samler sig i bunden af resinbeholderen, omroeres forsigtigt med en plastspatel, eller resinen haeldes tilbage i flasken og rystes grundigt.
4. Uhaerdet resin er meget lysfoelsom og vil haerde i direkte sollys. Print i et moerkt, godt ventileret omraade, eller hold printerens daeksel lukket under print.
5. Lad ikke uhaerdede print ligge i rensemidlet i laengere tid, da dette kan forringe resinens egenskaber.

Bemærk: Materialets egenskaber kan variere afhængigt af printer, haerdningsmetode og testudstyr. Se produktets sikkerheds- og certificeringsrapporter (f.eks. MSDS, REACH, RoHS, EAN og TDS).